

Grade (Sınıf):	11SMn30	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 11SMn30 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.0715	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 11SMn30 çeliği için 1.0715 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Isıl işlem yapılmayan alaşımsız kaliteli çelik	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 11SMn30 çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-3: 2008 Parlak çelik ürünleri. Teknik teslim şartları. Serbest kesim çelikleri	EN 10087: 1999 Serbest kesim çelikleri. Yarı mamul ürünler, sıcak haddelenmiş çubuklar ve çubuklar için teknik teslim şartları

11SMn30 (1.0715) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Si	Mn	P	S	Eğer metalurjik tekniklerle özel oksitlerin oluşumu garanti edilirse, %0,10'ia %0,40 Si içeriği kabul edilebilir. Bu tabloda listelenmeyen elementler, ısıtma işleminin tanımlanması amacıyla dışındadır. Alıcının onayı olmaksızın çeliklere bileşik eklenmemelidir. Ancak, telgraf gibi elementler, alıcının talebi ve siparişin verildiği zamanda anlaşılırsa, üretici tarafından işlenebilirliklerini artırmak için eklenebilir.
max 0.14	max 0.05	0.9 - 1.3	max 0.11	0.27 - 0.33	

Çeliğin mekanik özellikleri 11SMn30 (1.0715)

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	510-810	490-760	460-710	400-650	360-630
Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)	440	410	375	305	245
Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	6	7	8	9	9
Brinell hardness (HBW): (+SH)	107-169				

Properties of steel 11SMn30 (1.0715)

Kaynaklanabilirlik: Yüksek kükürt ve fosfor içeriği nedeniyle ısıtma işlemi yapılmayan serbest kesim çelikleri genel olarak kaynak için önerilmez.
İşlenebilirlik: Bu çelik kalitesi, makine tezgahlarında iyi bir işlenebilirlik ve talaşların kolay kırılması ile karakterizedir.

Çelik denk sınıfları 11SMn30 (1.0715)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	USA	Germany	Japan	France	England	Italy	China	Poland	Czechia	Russia	Inter
EU	EN	DIN,WNr	JIS	AFNOR	BS	UNI	GB	PN	CSN	GOST	ISO
11SMn30	-	9SMn28		S250		CF9SMn28		-	-		11SMn30

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımlı kalite çelik
11SMn30 (1.0715) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları
11SMn30 (1.0715) çelik mekaniksel özellikleri
11SMn30 (1.0715) çeliğin eşdeğerleri
11SMn30 (1.0715) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği