

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>15NiCr13</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 15NiCr13 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.5752</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 15NiCr13 çeliği için 1.5752, gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Alloy special steel</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekanik özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 15NiCr13 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları	

**15NiCr13 (1.5752) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.14 - 0.20	max 0.4	0.4-0.7	max 0.025	max 0.035	0.6-0.9	3-3.5

**Çeliğin mekanik özellikleri 15NiCr13 (1.5752)**

Brinell hardness (HBW): (+S)	255
Brinell hardness (HBW): (+TH)	179 - 229
Brinell hardness (HBW): (+FP)	166 - 217
Brinell hardness (HBW): (+A)	229

**Çelik denk sınıfları 15NiCr13 (1.5752)**

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA -	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	15NiCr13					655M13						15NiCr13

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekanik olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Alaşımli özel çelik  
15NiCr13 (1.5752)'in kimyasal bileşimi, 15NiCr13 (1.5752)'in standartları  
15NiCr13 (1.5752)'in mekanik özellikleri, 15NiCr13 (1.5752)'in denk çelik sınıfları  
15NiCr13 (1.5752)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik