

Grade (Sınıf):	17NiCrMo6-4	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 17NiCrMo6-4 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.6566	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 17NiCrMo6-4 çeliği için 1.6566 , gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Alloy special steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 17NiCrMo6-4 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları	EN 10263-3: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Yüzey sertleştirme çelikleri için teknik teslim şartları

17NiCrMo6-4(1.6566) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.14 - 0.20	max 0.4	0.6-0.9	max 0.025	0.02-0.04	0.8-1.1	1.2-1.5	0.15-0.25

Çeliğin mekanik özellikleri 17NiCrMo6-4(1.6566)

Brinell hardness (HBW): (+S)	255
Brinell hardness (HBW): (+TH)	175 - 229
Brinell hardness (HBW): (+FP)	156-207
Brinell hardness (HBW): (+A)	229

Çelik denk sınıfları 17NiCrMo6-4(1.6566)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA -	Germany DIN,WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
7NiCrMo6-4					18NCD6	815M17			SS2523			17NiCrMo6

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Alaşımli özel çelik
17NiCrMo6-4(1.6566)'in kimyasal bileşimi, 17NiCrMo6-4(1.6566)'in standartları
17NiCrMo6-4(1.6566)'in mekanik özellikleri, 17NiCrMo6-4(1.6566)'in denk çelik sınıfları
17NiCrMo6-4(1.6566)'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik