

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>20MnCr5</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 16MnCr5 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.7147</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 16MnCr5 çeliği için 1.7131, gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Alloy special steel</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 16MnCr5 çeliği Alaşımli özel çelik" olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10084: 2008 Yüzey sertleştirme çelikleri. Teknik teslim şartları	

**20MnCr5 (1.7147) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı**

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.17 - 0.22	max 0.4	1.1 - 1.4	max 0.025	max 0.035	1-1.3

**Çeliğin mekanik özellikleri 20MnCr5 (1.7147)**

Brinell hardness (HBW): (+S)	255
Brinell hardness (HBW): (+A)	217
Brinell hardness (HBW): (+TH)	170-217
Brinell hardness (HBW): (+FP)	152-201
Brinell hardness (HBW): (+N)	140-201

**Çelik denk sınıfları 20MnCr5 (1.7147)**

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	20MnCr5	SAE5120	20MnCr5	SMnCr420H	20MC5		14221	20CrMn 20CrMnTi 20MnCr		510	18KHG	20MnCr5

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sivi ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Alaşımli özel çelik  
 20MnCr5 (1.7147) 'in kimyasal bileşimi, 20MnCr5 (1.7147) 'in standartları  
 20MnCr5 (1.7147) 'in mekanik özellikleri, 20MnCr5 (1.7147) 'in denk çelik sınıfları  
 20MnCr5 (1.7147) 'in çekme mukavemeti, uzama, akma mukavemeti, sertlik