

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>30CrNiMo8</b>							Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 30CrNiMo8 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.6580</b>							Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 30CrNiMo8 çeliği için 1.6580, gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Alloy special steel</b>							Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 30CrNiMo8 çeliği Alaşımli özel çelik olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10083-3: 2006 Sertleştirme ve temperleme için çelikler. Alaşımli çelikler için teknik teslim şartları	EN 10132-3: 2000 Isıl işlem için soğuk haddelenmiş dar çelik şerit. Teknik teslim şartları. Sertleştirme ve temperleme için çelikler	EN 10305-1: 2010 Hassas uygulamalar için çelik borular. Dikşsiz soğuk çekilmiş borular. Teknik teslim şartları	EN 10269: 1999 Belirli yüksek ve/veya düşük sıcaklık özelliklerine sahip bağlantı elemanları için çelikler ve nikel alaşımları	EN 10263-4: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Sertleştirme ve temperleme için çelikler için teknik teslim şartları	EN 10297-1: 2003 Mekanik ve genel mühendislik amaçları için dikşsiz dairesel çelik borular. Alaşımli ve alaşımli çelik borular. Teknik teslim şartları	EN 10250-3: 2000 Genel mühendislik amaçları için açık kalıplı dövme çelikler. Alaşımli özel çelikler	

**30CrNiMo8 (1.6580) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.26 - 0.34	max 0.4	0.5 - 0.8	max 0.025	max 0.035	1.8-2.2	0.3-0.5	1.8-2.2

**Çeliğin mekanik özellikleri 30CrNiMo8 (1.6580)**

Nominal diameter(mm):	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
<b>Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)</b>	1250-1450	1250-1450	1000-1300	1000-1200	850-1100

Nominal diameter(mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100; 100-160;	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
<b>Re - Upper yield strength or Rp0.2 - 0.2% proof strength (MPa) (+QT)</b>	1050	1050	900	800	700

Nominal diameter(mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100; 100-160;	to 16	16-40	40-100	100-160	160-330	330-660
<b>Re - Upper yield strength or Rp0.2 - 0.2% proof strength (MPa) (+QT)</b>	900	750	650	500-550	460-500	390
Nominal thickness(mm):	to 160			160-330		330-660
<b>Re - Upper yield strength (MPa) (+QT)</b>	700			690		590

<b>KV - Impact energy (J) longitud., (+QT)</b>	20° --- 30-45
<b>KV - Impact energy (J) longitud., (+QT)</b>	20° --- 20-27

<b>A - Min. elongation at fracture (%) transverse, (+QT)</b>	8-14
--	------

Nominal thickness(mm):	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
<b>A - Min. elongation Lo = 5,65 √ So (%) (+QT), round products</b>	9	9	10	11	12

Nominal diameter (mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100; 100-160;	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
<b>Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+QT)</b>	40	40	45	50	50
<b>Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+AC)</b>	58				

<b>Brinell hardness (HBW): (+A)</b>	248-255
-------------------------------------	---------

**Çelik denk sınıfları 30CrNiMo8 (1.6580)**

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Spain UNE	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	30CrNiMo8		30CrNiMo8	SNM431	30CND8	823M30		30Cr2Ni2Mo			3KH3M3F	31CrNiMo8

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Alaşımli özel çelik  
30CrNiMo8 (1.6580)'in kimyasal bileşimi, 30CrNiMo8 (1.6580)'in standartları  
30CrNiMo8 (1.6580)'in mekanik özellikleri, 30CrNiMo8 (1.6580)'in denk çelik sınıfları