

Grade (Sınıf):	34CrMoS4							Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 34CrMoS4 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.7226							Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 34CrMoS4 çeliği için 1.7226, gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Alloy special steel							Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 34CrMoS4 çeliği Alaşımli özel çelik olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10083-3: 2006 Sertleştirme ve temperleme için çelikler. Alaşımli çelikler için teknik teslim şartları	EN 10132-3: 2000 Isıl işlem için soğuk haddelenmiş dar çelik şerit. Teknik teslim şartları. Sertleştirme ve temperleme için çelikler	EN 10305-1: 2010 Hassas uygulamalar için çelik borular. Dikişsiz soğuk çekilmiş borular. Teknik teslim şartları	EN 10269: 1999 Belirli yüksek ve/veya düşük sıcaklık özelliklerine sahip bağlantı elemanları için çelikler ve nikel alaşımları	EN 10263-4: 2001 Soğuk dövme ve soğuk ekstrüzyon için çelik çubuklar, çubuklar ve teller. Sertleştirme ve temperleme için çelikler için teknik teslim şartları	EN 10297-1: 2003 Mekanik ve genel mühendislik amaçları için dikişsiz dairesel çelik borular. Alaşımli ve alaşımli çelik borular. Teknik teslim şartları	EN 10250-3: 2000 Genel mühendislik amaçları için açık kalıplı dövme çelikler. Alaşımli özel çelikler	

34CrMoS4 (1.7226) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10083-3-2006 standardı

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.30 - 0.37	max 0.4	0.6 - 0.9	max 0.025	0.02-0.04	0.9-1.2	0.15-0.3

Çeliğin mekanik özellikleri 34CrMoS4 (1.7226)

Nominal diameter(mm):	to 16	16-40	40-100	100-160	160-250
Rm - Tensile strength (MPa) (+QT)	1000-1200	900-1100	800-950	750-900	700-850
Nominal thickness(mm):	0.3 - 3				
Rm - Tensile strength (MPa) (+A)	600				
Nominal thickness(mm):	to 60				
eH - Minimum yield strength (MPa) (+QT)	345-355				
Nominal diameter(mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100; 100-160;	to 16	16-40	40-100	100-160	160-330
Re - Upper yield strength or Rp0.2 - 0.2% proof strength (MPa) (+QT)	800	650	550	450-500	410-450
Nominal thickness(mm):	0.3 - 3				
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+A)	460				
KV - Impact energy (J) (+QT)	20° --- 35 - 45				
KV - Impact energy (J) transverse, (+QT)	20° --- 25 - 27				
Nominal thickness(mm):	0.3 - 3				
A - Min. elongation Lo = 80 mm (%) (+A)	16				
A - Min. elongation at fracture (%) transverse, (+QT)	10-12				
Nominal diameter (mm): or for flat products thickness: to 8; 8-20; 20-60; 60-100;	to 16	16-40	40-100	100-160	
Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+QT)	45	50	55	60	
Z - Reduction in cross section on fracture (%) (+AC)	59				
Brinell hardness (HBW): (+S)	255				
Brinell hardness (HBW): (+A)	223				
Vickers hardness (HV): (+A)	185				
Vickers hardness (HV): (+QT)	315-465				

Çelik denk sınıfları 34CrMoS4 (1.7226)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN, VNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Czechia CSN	China GB	Sweden SS	Finland SFS	Russia GOST	Inter ISO
	34CrMoS4	4135	34CrMoS4	SCM435H	34CD4 35CD4	708A30 708M32		35CrMo ZG35CrMo	2234	25CrMo4	35KHML 35KHML	34CrMoS4

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Alaşımli özel çelik