

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>35S20</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. 35S20 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.0726</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, 35S20 çeliği için 1.0726 gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Isıl işlem yapılmayan alaşımsız kaliteli çelik</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, 35S20 çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10277-3: 2008 Parlak çelik ürünleri. Teknik teslim şartları. Serbest kesim çelikleri	EN 10087: 1999 Serbest kesim çelikleri. Yarı mamul ürünler, sıcak haddelenmiş çubuklar ve çubuklar için teknik teslim şartları

### 35S20 (1.0726) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Si	Mn	P	S	Bu tabloda listelenmeyen elementler, ısıl işlemin tamamlanması dışındaki amaçlarla alıcının onayı olmaksızın çeliklere bilerek eklenmemelidir. Ancak, Te, Bi gibi elementler, işlenebilirliği artırmak amacıyla üretici tarafından eklenmiş olabilir, eğer bu, talep ve sipariş verildiği zamanda anlaşılırsa.
0.32 - 0.39	max 0.04	0.7 - 1.1	max 0.06	0.15 - 0.25	

### Çeliğin mekanik özellikleri 35S20 (1.0726)

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	640-880	590-830	560-800	530-760	510-680
Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)	480	400	360	340	300
Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	6	7	8	9	9
Brinell hardness (HBW): (+SH)	149-201				

### Properties of steel 35S20 (1.0726)

Kaynaklanabilirlik: Yüksek kükürt ve fosfor içeriği nedeniyle ısıl işlem yapılmayan serbest kesim çelikleri genel olarak kaynak için önerilmez.  
İşlenebilirlik: Bu çelik kalitesi, makine tezgahlarında iyi bir işlenebilirlik ve talaşların kolay kırılması ile karakterizedir.

### Çelik denk sınıfları 35S20 (1.0726)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.	USA	Germany	Japan	France	England	Italy	China	Poland	Czechia	Russia	Inter
EU EN	-	DIN,WNr	JIS	AFNOR	BS	UNI	GB	PN	CSN	GOST	ISO
35S20	1140	35S20		35MF6	212M36	CF35SMn10	Y35	A35	11140		35S20

### Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

### Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

### Diğer İşimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımlı kalite çelik  
35S20 (1.0726) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları  
35S20 (1.0726) çelik mekaniksel özellikleri  
35S20 (1.0726) çeliğin eşdeğerleri  
35S20 (1.0726) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği