

Grade (Sınıf):	C15	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. C15 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.0401	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, C15 çeliği için 1.0401 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Non-alloy quality steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, C10 çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-2: 2008: Parlak çelik ürünler - Teknik teslim koşulları - Genel mühendislik amaçlı çelikler.	

C15 (1.0401) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Si	Mn	P	S
0.12 - 0.18	max 0.4	0.3 - 0.6	max 0.045	max 0.045

Çeliğin mekanik özellikleri C15 (1.0401)

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	500-800	480-780	430-730	380-670	340-600

Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)	380	340	280	240	215

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	7	8	9	11	12

Brinell hardness (HBW): (+SH)

98-178

Properties of steel C15 (1.0401)

Kaynaklılık: Yumuşak bir karbon çeliği olduğundan kolaylıkla soğuk işlenebilir ve herhangi özel bir önlem gerektirmeden kaynak yapılabilir.

Çelik denk sınıfları C15 (1.0401)

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.

EU EN	USA -	Germany DIN,WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
C15	-	C15 Ck15	-	XC12	-	C15	15	15	-	-	C15

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekanik olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapısı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımlı kalite çelik

C15 (1.0401) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları

C15 (1.0401) çelik mekaniksel özellikleri

C15 (1.0401) çeliğin eşdeğerleri

C15 (1.0401) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği