

<b>Grade (Sınıf):</b>	<b>C15</b>	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. C15 gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
<b>Number (Numara):</b>	<b>1.0401</b>	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, C15 çeliği için 1.0401 gibi bir numara olabilir.
<b>Classification (Sınıflandırma):</b>	<b>Non-alloy quality steel</b>	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, C10 çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
<b>Standard (Standart):</b>	EN 10277-2: 2008: Parlak çelik ürünler - Teknik teslim koşulları - Genel mühendislik amaçlı çelikler.	

**C15 (1.0401) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı**

C	Si	Mn	P	S
0.12 - 0.18	max 0.4	0.3 - 0.6	max 0.045	max 0.045

**Çeliğin mekanik özellikleri C15 (1.0401)**

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
<b>Rm - Tensile strength (MPa) (+C)</b>	500-800	480-780	430-730	380-670	340-600

Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
<b>Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)</b>	380	340	280	240	215

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
<b>A - Min. elongation at fracture (%) (+C)</b>	7	8	9	11	12

Brinell hardness (HBW): (+SH)

98-178

**Properties of steel C15 (1.0401)**

Kaynaklılık: Yumuşak bir karbon çeliği olduğundan kolaylıkla soğuk işlenebilir ve herhangi özel bir önlem gerektirmeden kaynak yapılabilir.

**Çelik denk sınıfları C15 (1.0401)**

Uyarı! Sadece referans olarak kullanın.

EU EN	USA -	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
C15	-	C15 Ck15	-	XC12	-	C15	15	15	-	-	C15

**Mekaniksel Özellikler**

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

**Isıl İşlem Şekilleri**

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekanik olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapısı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

**Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler**

Düşük alaşımlı kalite çelik

C15 (1.0401) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları

C15 (1.0401) çelik mekaniksel özellikleri

C15 (1.0401) çeliğin eşdeğerleri

C15 (1.0401) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği