

Grade (Sınıf):	C85W	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. C85W gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.1830	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, C85W çeliği için 1.1830 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Non-alloy quality steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, C85W çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-2:2008: Bu standart, "parlak çelik ürünler" ile ilgilienmektedir. Parlak çelik, çekme, soyma veya taşlama gibi işlemlerle elde edilen parlak ve pürüzsüz bir yüzeye sahip olan çeliği ifade eder. EN 10277-2:2008 standardı, özellikle genel makine amaçlı kullanılan bu çelikler için "Teknik teslim koşulları" nı belirler.	EN 10162:2003: Bu standart, "soğuk haddelenmiş çelik profiller" ile ilgilienmektedir. Soğuk haddeleme, çeliğin oda sıcaklığının altında haddelenerek inceltmesi işlemidir. EN 10162:2003 standardı, bu profillerin "Boyut ve kesit toleransları" ile "Teknik teslim koşulları" nı belirler.

C85W (1.1830) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Si	Mn	P	S
0.80-0.90	0.25-0.40	0.50-0.70	max 0.025	max 0.02

Çeliğin mekanik özellikleri C85W (1.1830)

Brinell hardness (HBW): (+SH)	222
-------------------------------	-----

Çelik denk sınıfları C85W (1.1830)

Yuan! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA -	Germany DIN,WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
C85W												C85W

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tormalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımlı kalite çelik
C85W (1.0579) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları
C85W (1.0579) çelik mekaniksel özellikleri
C85W (1.0579) çeliğin eşdeğerleri
C85W (1.0579) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği