

Grade (Sınıf):	S275JR	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. S275JR gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.0128	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, S275JR çeliği için 1.0128 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Alaşimsız kaliteli çelik	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, S275JR çeliği "düşük alaşımli kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-2:2008: Bu standart, "parlak çelik ürünler" ile ilgilidir. Parlak çelik, çekme, soyma veya taşlama gibi işlemlerle elde edilen parlak ve pürüzsüz bir yüzeye sahip olan çeliği ifade eder. EN 10277-2:2008 standardı, özellikle genel makine amaçlı kullanılan bu çelikler için "Teknik teslim koşulları" nı belirler.	EN 10162:2003: Bu standart, "soğuk haddelenmiş çelik profiller" ile ilgilidir. Soğuk haddeleme, çeliğin oda sıcaklığının altında haddelenerek inceltmesi işlemidir. EN 10162:2003 standardı, bu profillerin "Boyut ve kesit toleransları" ile "Teknik teslim koşulları" nı belirler.

S275JR (1.0128) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Cu	N	Mn	P	S
max 0.17	max 0.55	max 0.012	max 1.4	max 0.04	max 0.04

Çeliğin mekanik özellikleri S275JR (1.0128)

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	470-840	420-770	390-730	380-670	360-640

Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)	355	300	260	235	215

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	8	9	10	11	11

Brinell hardness (HBW): (+SH)

92-163

Properties of steel S275JR (1.0128)

Kaynaklılık: Bu çelik çeşidi genellikle kaynak yapılabilir.

Çelik denk sınıfları S275JR (1.0128)

Uyar! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN,WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
	S275JRC	ST44	St44-2		E28-2	43B						S275JRC

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımli kalite çelik

S275JR (1.0128) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları

S275JR (1.0128) çelik mekaniksel özellikleri

S275JR (1.0128) çeliğin eşdeğerleri

S275JR (1.0128) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği