

Grade (Sınıf):	S355J2C	Bu, malzemenin sahip olduğu belirli bir mukavemet veya performans seviyesini ifade eder. S235JR gibi bir sayı veya harf-sayı kombinasyonu ile gösterilir.
Number (Numara):	1.0579	Bu, genellikle uluslararası bir standart organizasyonu tarafından malzemeye atanan bir tanımlayıcı numaradır. Örneğin, S235JR çeliği için 1.0122 gibi bir numara olabilir.
Classification (Sınıflandırma):	Non-alloy quality steel	Bu, malzemenin kimyasal kompozisyonuna, üretim yöntemine veya mekaniksel özelliklerine göre bir kategoriye yerleştirilmesini ifade eder. Örneğin, S235JR çeliği "düşük alaşımlı kalite çelik" olarak sınıflandırılabilir.
Standard (Standart):	EN 10277-2:2008: Bu standart, "parlak çelik ürünler" ile ilgilidir. Parlak çelik, çekme, soyma veya taşlama gibi işlemlerle elde edilen parlak ve pürüzsüz bir yüzeye sahip olan çeliği ifade eder. EN 10277-2:2008 standardı, özellikle genel makine amaçlı kullanılan bu çelikler için "Teknik teslim koşulları" nı belirler.	EN 10162:2003: Bu standart, "soğuk haddelenmiş çelik profiller" ile ilgilidir. Soğuk haddeleme, çeliğin oda sıcaklığının altında haddelenerek inceltilmesi işlemidir. EN 10162:2003 standardı, bu profillerin "Boyut ve kesit toleransları" ile "Teknik teslim koşulları" nı belirler.

S355J2C (1.0579) çelik kimyasal kompozisyonu: EN 10277-2:2008 standardı

C	Cu	Si	Mn	P	S
max 0.2	max 0.55	max 0.55	max 1.6	max 0.03	max 0.03

Çeliğin mekanik özellikleri S355J2C (1.0579)

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rm - Tensile strength (MPa) (+C)	630-950	580-880	530-850	500-770	470-740

Nominal thickness(mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
Rp0.2 0.2% proof strength (MPa) (+C)	520	450	350	335	315

Nominal thickness (mm):	5 - 10	10 - 16	16 - 40	40 - 63	63 - 100
A - Min. elongation at fracture (%) (+C)	6	7	8	9	9

Brinell hardness (HBW): (+SH)

146-187

Properties of steel S355J2C (1.0579)

Kaynaklılık: Bu çelik çeşidi genellikle kaynak yapılabilir.

Çelik denk sınıfları S355J2C (1.0579)

Uyar! Sadece referans olarak kullanın.	EU EN	USA	Germany DIN, WNr	Japan JIS	France AFNOR	England BS	Italy UNI	China GB	Poland PN	Czechia CSN	Russia GOST	Inter ISO
	S355J2C	-	St52-3N			50D8	Fe510D					

Mekaniksel Özellikler

ReH Minimum akma dayanımı (Malzemenin elastik olarak uzayabildiği maksimum gerilme)	A Minimum uzaması (Kopmadan önceki uzama oranı)
Rm Çekme dayanımı (Kopmadan önceki maksimum gerilme)	J Çentik darbe deneyi (Çentikli numunenin kırılma enerjisi)

Isıl İşlem Şekilleri

=+A Yumuşak tavlama	=+LC Soğuk çekilmiş / yumuşak	=+QT Söndürülmüş ve tavlama
=+AC Karbürlerin küreselleştirilmesi için tavlama	=+M Termomekaniksel olarak işlenmiş	=+S Kesme dayanımını arttırmak için işlenmiş
=+AR Dövme hali	=+N Normalleştirilmiş	=+SHA Dövülmüş ve tornalanmış
=+AT Çözüm tavlama	=+NT Normalleştirilmiş ve tavlama	=+SR Soğuk çekilmiş ve gerilme azaltılmış
=+C Soğuk çekilmiş / sert	=+P Çöktürme sertleştirilmiş	=+T Tavlama
=+CR Soğuk haddelenmiş	=+PE Kazınmış	=+TH Sertlik aralığına işlenmiş
=+FP Ferrit-perlit yapısı ve sertlik aralığına işlenmiş	=+QA Hava ile söndürülmüş ve tavlama	=+W Sıcak işlenmiş
=+I İzosomal tavlama	=+QL Sıvı ile söndürülmüş ve tavlama	=+U İşlenmemiş

Diğer İsimlendirmeler ve Anahtar Kelimeler

Düşük alaşımlı kalite çelik

S355J2C (1.0579) çelik kimyasal kompozisyonu, standartları

S355J2C (1.0579) çelik mekaniksel özellikleri

S355J2C (1.0579) çeliğin eşdeğerleri

S355J2C (1.0579) çeliğin çekme dayanımı, uzaması, akma dayanımı, sertliği